

Vertua® - Ein umfassender Ansatz, der auf fünf nachhaltigen Eigenschaften aufbaut:



WENIGER CO₂

Vertua® Classic

CO₂-reduzierte Betone, die eine Reduktion von 30 bis 50 % gegenüber einem Standardbeton mit CEM I-Zement aufweisen.

Die Betone der Vertua® Classic-Familie stellen unseren heutigen Standard dar.

Vertua® Plus

CO₂-reduzierte Betone, die eine Reduktion von 50 bis 70 % gegenüber einem Standardbeton mit CEM I-Zement aufweisen.

Unsere CO₂-reduzierten Betone verringern den CO₂-Fußabdruck Ihres Projekts und schonen so die Umwelt! Gerne erstellen wir Ihnen eine CO₂-Kalkulation für Ihr konkretes Bauvorhaben!

WUSSTEN SIE SCHON?



Sie können unsere CO₂-reduzierten Betone auch in Kombination mit rezyklierter Gesteinskörnung erhalten. Sprechen Sie uns an!



WASSERMANAGEMENT

Lösungen zur Entseigelung von Flächen, wodurch eine Rückführung von Niederschlagswasser ins Grundwasser ermöglicht wird: z. B. Dränbetone unserer Produktfamilie Pervia®.

Pervia®



ENERGIEEFFIZIENZ

Produkte und Lösungen, die eine geringere Wärmeleitfähigkeit aufweisen und somit die Energieeffizienz Ihres Gebäudes verbessern: z. B. Leichtbetone und Infralichtbetone unserer Produktfamilie Insularis®.

Insularis®



OPTIMIERTES DESIGN

Durch eine gezielte Planung oder aber auch durch die Optimierung von Betonfestigkeiten und der notwendigen Bewehrung lassen sich Emissionen reduzieren: z. B. mit unseren Stahlfaserbetonen der Produktfamilie faton®.

faton®



RECYCELTE MATERIALIEN

Produkte und Lösungen, die Nebenprodukte, Ersatzbaustoffe und recycelte Materialien enthalten und so natürliche Ressourcen schonen.

R-Beton



R-Betone: Betone mit rezyklierter Gesteinskörnung

Betone mit rezyklierter Gesteinskörnung unterliegen denselben Anforderungen wie konventionelle Transportbetone und weisen identische Frisch- und Festbetoneigenschaften auf.



R-Betone enthalten Gesteinskörnung aus fachgerecht aufbereiteten mineralischen Bauabfällen, im Wesentlichen Betonbruchstücke, die in Brechern und Prallmühlen auf die benötigten Korngrößen gebracht wurden – Beton ist ein grundsätzlich immer wieder recycelbares Material.

Vertua® – R-Betone

Bezeichnung	Expositionsklassen ^{b)}	Festigkeitsklasse	Konsistenz	Artikel-Nr.	Preis
Betone mit rezyklierter Gesteinskörnung ^{a)}	X0	C8/10	F3	Auf Anfrage	
			F4		
		C12/15	F3		
			F4		
	XC1 XC2	C16/20	F3		
			F4		
	XC2 XC3	C20/25	F3		
			F4		
	XC4 XF1	C25/30	F3		
			F4		
		C30/37	F3		
			F4		

a) Wir stellen unsere Betone nach dem aktuell geltenden Regelwerk für Betone mit rezyklierten Gesteinskörnungen her.
 b) Standardmäßig genügen alle Sorten der Feuchteklasse WO. Weitere Anforderungen sind getrennt zu vereinbaren.